小车升降式液压拉马

FBL-100型



小车升降式液压拉马

一、 产品简介

由本厂自行研制生产的液压电动拉马结合美国恩派克拉马的先进技术，根据用户在检修设备时出现的具体情况、制造的一种具有移动方便自如，体积小拉力大，升降快速平稳，操作简易方便，使用安全一机多用等特点的新一代产品。配电动油泵使用，可实现顶、推、拉、挤压等多种形式的作业，广泛适用于冶金，矿山石油，电力，机械制造等行业的设备安装维修。

二、特点

1、配上各种附件后，具有一机多用的作用。

2、使用安全，移动方便,操作人员可在小车后侧操作,随时关闭电源，停止作业。另外泵内装有限压阀，当拉顶重量超过额定重量时能自动回油。

3、能帮助您上下移动拆卸皮带盘和轴承，可随时推着行走，使用省力。

4、采用双级泵，空行程时排油量大，行程速度快，工作行程时，排油量小，压力高。

5、操作简便，升降系统更加操作便捷。

三、工作原理：

本产品工作部分采用双作用液压千斤顶的工作原理，电动油泵控制液压千斤顶的进退伸缩，钩爪部分可进行尺寸调节、防滑链限位，利用油缸活塞行程与拉勾之间形成力点达到拉拆工件之目的。升降车由机械螺纹丝杆调节上升有下降，用户可根据现场作业自行调节拉马高度，操作方便快捷，安全系数高。

四、 主要技术参数

型号	拉力 (T)	最大拉卸直径 (mm)	有效行程 (mm)	升高高度（mm）	压力 (MPa)	电机功率 (KW)
FBL-100	100T	550	200	1000	63	0.75
FBL-200	200T	600	200	1000	63	1.5

表中数值为我厂常规产品技术参数，客户定制产品以实物为准。

拉卸范围与最大拉力对应表

拉卸范围值	对应最大吨位值
200-300mm	25T
200—450mm	50T
450—550mm	100T

请严格按照此表提供数据操作

五、产品图片



六、使用方法及操作步骤

1、将电动泵站油箱加足干净无杂质的液压油，夏季可用 GB2537-81、HU-30 汽轮机油，冬季用 HU-20 汽轮机油加油时请用 180 目-200 目铜丝布过滤，也可使用 32#抗磨液压油，引按 380V 电源检查各部件是否有松动现象，升降车要求四轮平稳。

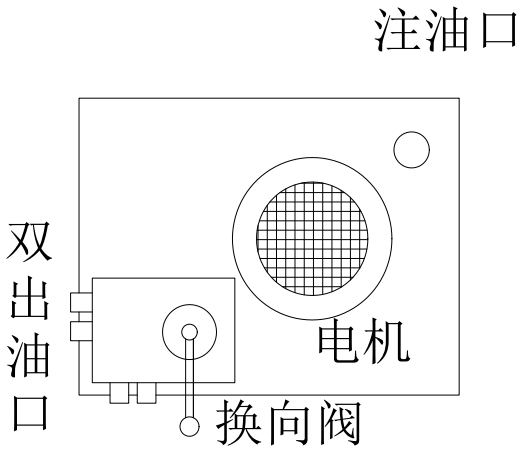
2、将升降拉马轻轻推移至所需拆卸的工件处，将泵站上各阀操作手柄处于中立位置，开启电机空载运行 3 分钟，检查所有部件无不正常响音，让泵站自行排出空气，运转平稳。

3、**操作前请先熟悉各类控制阀：**

注油口：使用前加油用

换向阀：根据两根高压油管接线方向，可以先试操作，确定进油方向（即起拔器千斤顶伸出方向）和出油方向（起拔器回缩方向）。

双出油口：使用前接两根高压油管



拉马具体操作如下：

先将升降车高度调节机械丝杆至工件对应高度。

此时换向手柄应位于起拔器伸出位，启运电机，泵站工作，油缸工作，活塞伸出，当活塞与工件刚接触时推回换向手柄到中间位置，使活塞暂停受力，仔细检查活塞中心应与工件中心对位，尽量使其处于一条轴芯线上。将防滑链缠绕在拉钩上，防止拉钩受力后脱落，一切就绪然后再进行拆卸。

4、拉卸工件后，将油缸活塞分次回缩，以免工件突然滑落，工件拆卸后，操纵换向手柄至反向位置，使油缸回缩，将防滑链松开。

5、回缩完毕后，关闭电机。将拉马降至最低位置，推到平稳地放置以备下次使用。

七、注意事项：

1、操作换向阀、升降阀手柄时，不要用力过猛，操作力不超过 100N，因换向阀与软管联接方向不限，因此换向阀使用时，应先熟悉换向位置。

2、高压油管出厂时已经过压力测试，但使用时间长了会老化降低强度，一般半年应检查一次，若出现渗漏，凸起,破纹不能使用,以防发生意外。

3、拉马在使用完毕后，油缸活塞一定要回位，并降到最低位，链轮及主要部件要加油保养。保持整机清洁，各部件螺母要拧紧确保安全。

八、油缸使用注意事项

a)在有载荷时，切忌将快速接头卸下，以免发生事故及损坏机件。

b)本机是用油为介质，必须做好油的清洁过滤及油路的清洁保养工作，以免淤塞或漏油，影响使用效果。

c)新的或久置的油缸，因油缸内存有较多空气，开始使用时，活塞杆可能出现微小的突跳现象，可将油缸空载往复运动 2-3 次，以排除腔内的空气。长期闲置的缸，由于密封件长期不工作而造成密封件的硬化，从而影响油缸的使用寿命，所以油压千斤顶在不用时，每月要空载往复运动 2-3 次，更换密封件或维护本机时，要有专业技术人员操作，切忌野蛮拆卸，注意安全。遇有解决不了的问题或须专用配件请及时与本公司联系，我们将尽最大努力及时解决用户所须。

所有产品都确保无工艺和材料上的缺陷，只要你拥有它。
在此担保下，我们将在产品售出后一年时间内为您提供免费
维修或更换服务。

可回收纸